



Ottobre 2015

Rev. Luglio 2024

**CODICE:** SERIE 4600

**DESCRIZIONE:** KROMOLUX FONDO FINITURA

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:** Fondo finitura monocomponente di aspetto semilucido con buon potere protettivo a base di resine alchidiche con modifica fenolica e fosfato di zinco.

**IMPIEGO RACCOMANDATO** Può essere applicato direttamente su strutture metalliche a mano unica, fondo e finitura, grazie al gradevole aspetto semilucido del film. Formulato per proteggere superfici metalliche sia interne che esterne. La sopraverniciatura non è necessaria ma il suo livello di brillantezza può essere aumentato mediante l'applicazione di una finitura lucida alchidica. Può essere applicato anche come finitura semilucida su primer o antiruggini nitroresistenti. Resiste inoltre a temperature di esercizio fino a 100 – 110 gradi senza perdita di adesione dal supporto.

**PROPRIETA' FISICHE:**

<b>Tinta:</b>	RAL ottenibili con sistema tintometrico con legante PF12078
<b>Aspetto:</b>	semilucido (40 – 50 gloss)
<b>Peso specifico:</b>	1,3 – 1,4 kg./l.
<b>Residuo secco in peso:</b>	68 ± 2 %
<b>Residuo secco in volume:</b>	64 ± 2 %
<b>Spessore tipico di applicazione:</b>	30 - 40 micron per mano
<b>Falsh point:</b>	28°C
<b>Viscosità:</b>	20 - 25" Ford 8 at 20°C



**KROMOLUX FONDO FINITURA serie 4600**

**VOC:** 28%

396 gr./l.

**SPESORE DEL FIL E RESA:**

**Film secco (micron):** 30

**Film umido (micron):** 50

**Resa teorica mq/kg:** 13

**PRIMERS CONSIGLIATI:** Autoprimerizzante. Può essere applicato sopra antiruggini (serie 4000, 4100).

**FINITURE CONSIGLIATE:** Questo prodotto può essere utilizzato come finitura quando interessa un aspetto semilucido, può essere comunque sopraverniciato con smalti di natura alchidica (Smalto Antiruggine PERTRE serie 7100, Smalti a rapida essiccazione serie 8000, 9000, 19000).

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:** Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO –8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Acciaio al carbonio:** Le superfici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità. Ove non sia possibile la sabbiatura, sgrassare con nostro diluente nitro (cod. 00001) o da lavaggio (cod. 00008).

Attenzione: nel caso di strutture destinate all'esposizione prolungata alle intemperie, non si può prescindere dall'applicazione di un adeguato spessore protettivo di almeno 80 - 100 micron, ottenibile o con l'applicazione di più mani dello stesso prodotto o con l'applicazione di un idoneo Fondo Antiruggine.

**Limitazioni:** Per trattare superfici galvanizzate occorre utilizzare preventivamente un primer idoneo (ns Unipaint serie 4700).



KROMOLUX FONDO FINITURA serie 4600

**CONDIZIONI APPLICATIVE:**

La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

**Spray:** si

**Pennello:** si (solo su piccolo superfici)

**Rullo:** no

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluente:** Nitro super (codice 00001)

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

**Pressione all'ugello:** 150 kg/cm<sup>2</sup> o maggiore

**Tipo di ugello:** 0,012"

**Diluizione:** 5%

**Dati indicative per l'applicazione convenzionale:**

**Pressione serbatoio:** 4 - 5 kg./cm<sup>2</sup>

**Pressione dell'aria:** 0,8 - 1,2 kg/cm<sup>2</sup>

**Tipo di ugello :** 1,2 - 1,5 mm

**Diluizione:** 10 - 15%



**KROMOLUX FONDO FINITURA serie 4600**

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

**Asciutto in superficie:** 30'

**Asciutto al tatto:** 2 h

**Asciutto in profondità:** 8 h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono esser conservati ben chiusi.

**Shelf-life:** 24 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.

Mescolare accuratamente prima dell'uso

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Esclusivamente ad uso di utilizzatori professionali.

Prodotto da utilizzare nelle attività esercitate in conformità al Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152

---

\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.